

ATARFIL HD TM-TMT 是以最优级别的聚乙烯 (HDPE) 树脂和优质抗氧化剂为原料, 采用最先进的平挤技术制成的糙面土工膜。是由最优级别的聚乙烯 (HDPE) 树脂和优质抗氧化剂, 采用最先进的平挤技术制成的糙面土工膜。产品质量优异, 一致性程度高, 且具有高耐久性。结构化加糙过程保证了卓越的力学性能, 保持了断裂伸长率性能值。与传统技术相比, 均匀一致的毛糙高度和凸点密度使其界面摩擦力更高。无糙化处理的光滑边缘也很方便做质控测试。



物理性能				
性能	测试方法	单位	值	测试频率 <sup>1</sup>
原料密度	ASTM D 792	g/cc	≥ 0.932	-
熔融指数	ASTM D 1238 (190°C/2.16 Kg)	g/10分钟	< 0.40	每批次
土工膜密度	ASTM D 792	g/cc	0.946 ± 0.004	90,000 kg
炭黑含量	ASTM D 4218	%	2.0 - 2.5	每卷
炭黑分散度	ASTM D 5596	类别	注 3	20,000 kg
尺寸稳定性	ASTM D 1204 (100°C/1h)	%	± 1.5	每天
低温脆化 (t <sub>0</sub> -70°C)	ASTM D 746	-	无开裂	每配方

耐久性能				
性能	测试方法	单位	值	测试频率 <sup>1</sup>
耐环境应力开裂 <sup>(5)</sup>	ASTM D 5397/ISO 18488 <sup>(4)</sup>		≥ 3,000	90,000 kg
氧化诱导时间 标准 0.1.T 高压 0.1.T	ASTM D3895 ASTM D 5885	分钟	≥ 120 ≥ 500	90,000 kg
85°C烘箱老化 90 天后高压 0.1.T 保留比, %	ASTM D 5721 ASTM D 5885	%	≥ 80	每配方
抗紫外线 1600h后高压 0.1.T 保留比, %	ASTM D 7238 ASTM D 5885	%	≥ 75	每配方
氧化	EN 14575	%	≤ 15	每配方

毛糙性能				
性能	测试方法	单位	值	测试频率 <sup>1</sup>
毛糙高度 <sup>(2)</sup>	ASTM D 7466	mm	0.60 (0.45)	每2卷
摩擦角 <sup>(6)</sup>	ISO 12957-1	°	≥ 29	-
凸点密度	-	凸点/m <sup>2</sup>	83700	-

生产性能								
性能	测试方法	单位	值					测试频率 <sup>1</sup>
公称厚度	ASTM 5994	mm	1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	每卷
厚度 (最小平均值)		%	- 5					
厚度 (最低个值)		%	- 10					
力学性能								
拉伸屈服强度	ASTM D 6693 (Type IV)	N/mm	18 (16)	26 (24)	35 (32)	44 (40)	53 (48)	9,000 kg
屈服伸长率		%	≥13					
拉伸断裂强度		N/mm	18 (15)	27 (22)	36 (30)	45 (37)	54 (47)	
断裂伸长率		%	500 (400)					
抗撕裂	ASTM D 1004	N	≥ 135	≥ 202	≥ 270	≥ 337	≥ 405	20,000 kg
抗穿刺	ASTM 4833	N	≥ 320	≥ 450	≥ 570	≥ 690	≥ 820	20,000 kg

标准出货尺寸								
厚度(mm)	1.00		1.50		2.00		2.50	3.00
卷宽(m)	卷长(m)							
	TM	TMT	TM-TMT	TM	TMT	TM-TMT	TM-TMT	
6	220	210	155	120	115	95	80	
7.5	130		100	80		65	60	

- (1) 所述频率为最小值。  
 (2) 所述值为平均值。括号中是95%置信度的最小值。  
 (3) 炭黑分布度 (仅观察近似球形的炭黑附聚体), 观测10 次, 均属于第1 类或第2 类分散。  
 (4) 关于 ISO 18488和ASTM D 5397测试方法之间的相关性的更多信息可以根据要求提供。  
 (5) 用具有代表性的光面膜样品进行测试。  
 (6) 使用1000g/m<sup>2</sup>的聚丙烯土工布。

本产品规格达到或超过GRI GM13标准。  
 此资料仅供参考, 阿塔非有权随时做出更改。



📍 **Manufacturing plants:** Atarfil | Europe | Middle East | America

📍 **Sales offices:** Spain, UAE, USA, Mexico, Turkey, India, South Africa and Australia.

**Safe Containment**  
Waste Water Mining